

手付けはんだ作業改善

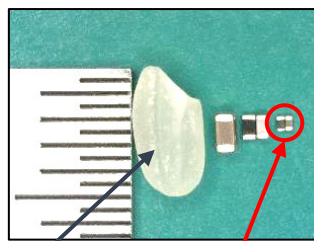
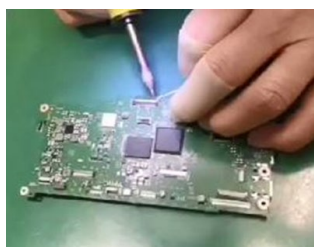
はんだ作業不良低減

概要

微小なチップをはんだ付けする微細はんだ付け（マイクロソルダリング）作業の不良低減のため、高い技能を持ったマイクロソルダリング技術資格者による作業指導、教育を行いました。熟練技師による不良箇所の断面顕微鏡観察から不良発生原因を特定し、作業指導だけでなく、施工基準および検査基準の決定、施工記録書の作成についても指導を行い、不良の低減、作業の安定化を図ることができました。

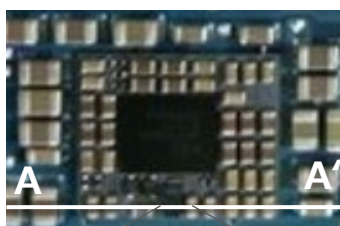
結果・データ

手付けはんだ作業



米粒 0.6×0.3mmチップ

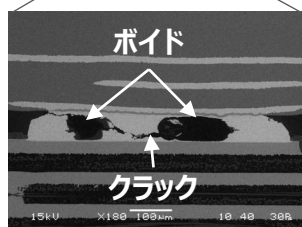
はんだ接合部の断面観察



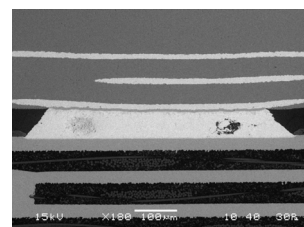
使用設備

- ・自動精密切断機
- ・自動断面研磨装置
- ・走査型電子顕微鏡（SEM）

← 断面カット箇所 A-A'



不良箇所



品質改善後

特徴

- マイクロソルダリング技術資格者が、量産安定立上げまで強力にサポートいたします。
- ニコンのモノづくりにおいて、はんだ作業の頂点を極めたNikonマイスターもサポートいたします。

【保有資格】

日本溶接協会 マイクロソルダリング技術資格
インストラクタ（INS） 4名
技術者（EEG） 2名

応用例

- ◎ 作業者、管理者の教育
- ◎ 検査基準の作成
- ◎ 冷熱衝撃試験
- ◎ 導通抵抗評価
- ◎ X線検査

株式会社仙台ニコン

住所：981-1221 宮城県名取市田高字原277

TEL：022-384-0011

E-mail：Production.Request.Info@nikon.com

URL：https://www.jp.nikon.com/company/corporate/group/ksn/

仙台ニコンのモノづくり現場改善

モノづくりに精通し、多種多様な生産現場を指導してきた改善専門家が、工場の生産性向上のための課題を洗い出し、具体的な改善の方向性を提案いたします。